

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
จำนวน ๑ คัน โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
ด้านบุคลากรช่างซ่อมบำรุง ตำบลดงพญาพัฒนา อำเภอภูสิงห์ จังหวัดศรีสะเกษ

๑. ความเป็นมา

ด้านบุคลากรช่างซ่อมบำรุง ได้รับการจัดสรรงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒ เพื่อดำเนินการโครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน วงเงินงบประมาณ ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดหารถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน สำหรับใช้ในราชการ

๓. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดสกลนคร ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่าย ไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๓.๑๕ ผู้ยื่นข้อเสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน ที่มีมาตรฐานเดียวกันทั่วทั้งประเทศ และมีศูนย์บริการที่ยังเปิดใช้งานในปัจจุบันซึ่งตั้งอยู่ในจังหวัดศรีสะเกษ อย่างน้อย ๑ แห่ง

๔. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

ไม่เกิน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

งวดเดียว ภายใน ๓๐ วัน

๗. วงเงินในการจัดจ้าง

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ได้มีมติ เมื่อวันที่ ๑๔ สิงหาคม ๒๕๖๑ ใช้ราคาจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๑ สำหรับเป็นราคากลางในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) เป็นราคาที่รวมค่าภาษีสรรพสามิต ค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ๗% ภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) และรวมค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๘. หน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการ

ด่านศุลกากรช่องสะงำ ตำบลไพรพัฒนา อำเภอภูสิงห์ จังหวัดศรีสะเกษ

๙. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม

ผู้สนใจขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม ติดต่อได้ที่

๙.๑ ไปรษณีย์ตอบรับด่วนพิเศษ (EMS) จ่าหน้าซองส่งไปยัง ด่านศุลกากรช่องสะงำ เลขที่ ๓๐๐ หมู่ที่ ๘ ตำบลไพรพัฒนา อำเภอภูสิงห์ จังหวัดศรีสะเกษ

๙.๒ อีเมล 73200000@customs.go.th

๙.๓ <http://chongsa-ngam.customs.go.th>

๙.๔ ด่านศุลกากรช่องสะงำ หมายเลขโทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๗ ๖๐๐๐ ต่อ ๒๒๕๕๑๒

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
จำนวน ๑ คัน โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
ด้านบุคลากรช่องสง่างา ตำบลไพรพัฒนา อำเภออุบลราชธานี จังหวัดศรีสะเกษ

รายละเอียดและคุณลักษณะ ดังนี้

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทยตามแบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ เป็นรถยนต์โดยสารขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๒ ที่นั่ง หลังคาสูง
- ๑.๓ โครงสร้างตัวถังนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๔ ประตูหน้าซ้าย-ขวาพร้อมกระจกหน้าต่างปรับขึ้น - ลงด้วยระบบไฟฟ้า ทั้ง ๒ บาน
- ๑.๕ กระจกหน้าต่างห้องโดยสารสามารถเลื่อนเปิด - ปิดได้อย่างน้อยด้านละ ๑ ช่อง
- ๑.๖ ประตูกลางเป็นชนิดเลื่อนเปิด - ปิดด้วยระบบไฟฟ้า
- ๑.๗ ประตูท้ายรถแบบแผ่นเดียวเปิด - ปิด แบบยกขึ้นมีใช้คอปซาย - ขวา ข้างละ ๑ ตัว
- ๑.๘ มีกระจกมองหลัง และกระจกส่องท้ายรถติดอยู่ที่ประตูท้ายรถ
- ๑.๙ กระจกมองข้างสามารถพับและปรับมุมมองด้วยระบบไฟฟ้า
- ๑.๑๐ ที่นั่งด้านหน้า ๓ ที่นั่ง (รวมคนขับ) ที่นั่งห้องโดยสารด้านหลัง ๓ แถวๆ ละ ๓ ที่นั่งและปรับเอนนอนพร้อมทั้งที่รองศีรษะปรับขึ้น - ลง ได้ วัสดุหุ้มเบาะหนัง หรือหนังเทียมอย่างดีทุกที่นั่ง
- ๑.๑๑ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
- ๑.๑๒ เป็นรถยนต์รุ่นและปีปัจจุบัน หรือในสายการผลิตล่าสุด

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ควบคุมการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ๒.๒ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซี.ซี.
- ๒.๓ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๓. ระบบไฟฟ้า

- ๓.๑ อัลเทอเนเตอร์ขนาด ๑๒ โวลท์ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์
- ๓.๒ แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์/ชม.
- ๓.๓ มีระบบไฟส่องสว่างบริเวณที่นั่งด้านหน้าและภายในห้องโดยสาร อย่างน้อยบริเวณละ ๑ จุด พร้อมสวิตช์ควบคุม
- ๓.๔ มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดระบบน้ำมันเชื้อเพลิงและสัญญาณเตือนต่างๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติ ทั้งนี้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนขวาพร้อมเพาเวอร์พ่อนแรง

/๕. ระบบกัน...

๕. ระบบกันสะเทือน

๕.๑ หน้า ใช้แบบปีกนกทอร์ชั่นบาร์ หรือคอยล์สปริงพร้อมโช้คอัพทรงกระบอก

๕.๒ หลัง ใช้แบบแหนบแผ่นเรียงซ้อน หรือคอยล์สปริงพร้อมโช้คอัพทรงกระบอก

๖. ระบบเบรก

๖.๑ เบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรก

๖.๒ เบรคล้อหลังใช้ดรัมเบรกหรือดิสก์เบรก

๖.๓ ระบบเบรก ABS หรือดีกว่า

๗. ระบบส่งกำลัง

๗.๑ ต้องเป็นรถขับเคลื่อนล้อหลัง

๗.๒ เกียร์ออโตเมติก

๘. สีรถยนต์

๘.๑ สีเมทัลลิก

๘.๒ ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องเสนอสีตามแคตตาล็อกมาตรฐาน ให้ด้านศุลกากรช่องสง่าเลือกตามความเหมาะสม โดยหากเป็นสีสั่งทำพิเศษจะต้องไม่คิดราคาเพิ่มจากราคาที่ประกวดราคาได้

๙. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

๙.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศมาตรฐานตามรูปแบบโรงงานผู้ผลิตรถ

๙.๒ ติดฟิล์มกรองแสงรอบคันชนิดป้องกันรังสีอัลตราไวโอเลต ให้แสงสว่างผ่านได้ประมาณ ๔๐% พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพของฟิล์มที่ติดตั้ง

๙.๓ ติดตั้งระบบเครื่องเสียงพร้อมอุปกรณ์ต่อพ่วงระบบ USB/Bluetooth/วิทยุ FM/AM หรือเครื่องเล่น DVD หรือดีกว่า พร้อมจอทีวีติดตั้งบริเวณด้านหน้าห้องโดยสาร และติดตั้งลำโพงอย่างน้อย ๔ ตำแหน่ง

๙.๔ ล้อกระทะเหล็กพร้อมฝาครอบหรือดีกว่า จากโรงงานผู้ผลิตรถ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๔ เส้น

๙.๕ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อตามแคตตาล็อกมาตรฐาน จำนวน ๑ เส้น

๙.๖ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง และถุงลมนิรภัยไม่ต่ำกว่า ๒ จุดด้านหน้า ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๙.๗ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๙.๑๕ มีระบบเซ็นทรัลล็อกประตู

๙.๑๖ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีความครบถ้วนเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐. รายการอื่นๆ

๑๐.๑ ฟันกันสนิมใต้ท้องรถ และจุดที่ง่ายต่อการเกิดสนิม พร้อมหนังสือรับประกัน

๑๐.๒ สมุดรับบริการและรับประกัน ๑ ชุด/คัน

๑๐.๓ สมุดคู่มือการใช้รถภาษาไทย ๑ เล่ม/คัน

๑๐.๔ รับประกันไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ ก.ม. แล้วแต่กรณีไหนจะถึงก่อน

๑๐.๕ ต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน ที่มีมาตรฐานเดียวกันทั่วทั้งประเทศ และมีศูนย์บริการที่ยังเปิดใช้งานในปัจจุบันซึ่งตั้งอยู่ในจังหวัดศรีสะเกษ อย่างน้อย ๑ แห่ง

๑๐.๖ ผู้ชนะการประกวดราคาต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้กับด้านศุลกากรช่องสง่า

๑๑. หลักเกณฑ์การพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคา

หลักเกณฑ์การพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคาใช้หลักเกณฑ์คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยใช้หลักเกณฑ์ตามมาตรา ๖๕ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ พิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนดทั้งหมดเท่ากับร้อยละ ๑๐๐ ดังนี้

๑๑.๑ พิจารณาจากราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๘๐

๑๑.๑.๑ ผู้ที่เสนอราคาต่ำสุด จะได้คะแนน ๑๐๐ คะแนน

๑๑.๑.๒ เสนอราคารายอื่น จะคิดจากสูตรการคำนวณ ดังนี้

$$\text{คะแนน} = ๑๐๐ - \frac{(\text{ราคาของผู้เสนอราคารายอื่น} - \text{ราคาต่ำสุด}) \times ๑๐๐}{\text{ราคาต่ำสุด}}$$

๑๑.๒ มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐

๑๑.๒.๑ เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม (มอก.) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ผู้เสนอราคาที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม (มอก.) จะได้คะแนน ๑๐๐ คะแนน

(๒) ผู้เสนอราคาที่ไม่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม (มอก.) จะไม่ได้คะแนน

๑๑.๒.๒ เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ผู้เสนอราคาที่พักผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) จะได้คะแนน ๑๐๐ คะแนน

(๒) ผู้เสนอราคาที่พักไม่ได้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) จะไม่ได้คะแนน

๑๑.๓ บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐

๑๑.๓.๑ ระยะเวลาประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่อง กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ๑๐๐ คะแนน สำหรับระยะเวลาประกัน ๕ ปี หรือ ๑๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร

(๒) ๙๐ คะแนน สำหรับระยะเวลาประกัน ๔ ปี หรือ ๑๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร

(๓) ๘๐ คะแนน สำหรับระยะเวลาประกัน ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๑๑.๓.๒ จำนวนศูนย์บริการในพื้นที่จังหวัดศรีสะเกษ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ๑๐๐ คะแนน สำหรับจำนวนศูนย์บริการมาตรฐานในพื้นที่ ๓ แห่งหรือมากกว่า

(๒) ๙๐ คะแนน สำหรับจำนวนศูนย์บริการมาตรฐานในพื้นที่ ๒ แห่ง

(๓) ๘๐ คะแนน สำหรับจำนวนศูนย์บริการมาตรฐานในพื้นที่ ๑ แห่ง

โดยให้คำนึงถึงเกณฑ์ราคาและพิจารณาเกณฑ์อื่นประกอบ เพื่อพิจารณาคัดเลือกผู้ชนะการเสนอราคา และผู้ที่ชนะการเสนอราคาต้องมีคะแนนรวมมากที่สุด

๑๒. เงื่อนไขอื่นๆ

๑๒.๑ ขณะผู้ขายส่งมอบรถยนต์ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ เต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๑๒.๒ ผู้ขายต้องแนบแคตตาล็อกฉบับจริงแสดงรายละเอียดของตัวรถรุ่นที่เสนอ เพื่อประกอบการพิจารณา ยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๑๒.๓ กำหนดส่งมอบภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และกำหนดให้ส่งมอบ ณ ด้านบุคลากรช่องสง่างา ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่ด้านบุคลากรช่องสง่างา

๑๒.๔ ส่งมอบ ณ ด้านบุคลากรช่องสง่างา ต.โพธิ์พัฒนา อ.ภูสิงห์ จ.ศรีสะเกษ

๑๒.๕ ด้านบุคลากรช่องสง่างาจะดำเนินการเบิกจ่ายเงินให้ต่อเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์ตามสัญญา พร้อมจดทะเบียนรถยนต์ดังกล่าวในนามด้านบุคลากรช่องสง่างา โดยด้านบุคลากรช่องสง่างาและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับไว้เป็นการถูกต้อง พร้อมลงลายมือชื่อไว้ในเอกสารตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

๑๒.๖ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุดหรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้แต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินใจของคณะกรรมการฯ เป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ไม่ได้ รวมทั้งคณะกรรมการฯ จะพิจารณายกเลิกการเสนอราคาและลงโทษผู้เสนอราคาเป็นผู้ทำงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อได้ว่าการเสนอราคากระทำไปโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอราคาเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ข้อมูลคลาดเคลื่อน หรือนิตินัยบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น