

**ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)**  
**โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี**  
**จำนวน ๑ คัน โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)**  
**ด้านบุคลากรช่างซ่อมบำรุง ตำบลไพรพัฒนา อำเภอภูสิงห์ จังหวัดศรีสะเกษ**

**๑. ความเป็นมา**

ด้านบุคลากรช่างซ่อมบำรุง ได้รับการจัดสรรงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒ เพื่อดำเนินการโครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน วงเงินงบประมาณ ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

**๒. วัตถุประสงค์**

เพื่อจัดหารถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน สำหรับใช้ในราชการ

**๓. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา**

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดสกลนคร ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่าย ไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๓.๑๕ ผู้ยื่นข้อเสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน ที่มีมาตรฐานเดียวกันทั่วทั้งประเทศ และมีศูนย์บริการที่ยังเปิดใช้งานในปัจจุบันซึ่งตั้งอยู่ในจังหวัดศรีสะเกษ อย่างน้อย ๑ แห่ง

#### **๔. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ**

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

#### **๕. ระยะเวลาดำเนินการ**

ไม่เกิน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

#### **๖. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน**

งวดเดียว ภายใน ๓๐ วัน

#### **๗. วงเงินในการจัดจ้าง**

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ได้มีมติ เมื่อวันที่ ๑๔ สิงหาคม ๒๕๖๑ ใช้ราคาจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๑ สำหรับเป็นราคากลางในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) เป็นราคาที่รวมค่าภาษีสรรพสามิต ค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ๗% ภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) และรวมค่าใช้จ่ายทั่วไปแล้ว

#### **๘. หน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการ**

ด่านศุลกากรช่องสะงำ ตำบลไพรพัฒนา อำเภอภูสิงห์ จังหวัดศรีสะเกษ

#### **๙. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม**

ผู้สนใจขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม ติดต่อได้ที่

๙.๑ ไปรษณีย์ตอบรับด่วนพิเศษ (EMS) จ่าหน้าซองส่งไปยัง ด่านศุลกากรช่องสะงำ เลขที่ ๓๐๐ หมู่ที่ ๘ ตำบลไพรพัฒนา อำเภอภูสิงห์ จังหวัดศรีสะเกษ

๙.๒ อีเมล 73200000@customs.go.th

๙.๓ <http://chongsa-ngam.customs.go.th>

๙.๔ ด่านศุลกากรช่องสะงำ หมายเลขโทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๗ ๖๐๐๐ ต่อ ๒๒๕๕๑๒

## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี  
จำนวน ๑ คัน โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)  
ด้านบุคลากรช่องสง่างา ตำบลไพรพัฒนา อำเภอภูสิงห์ จังหวัดศรีสะเกษ

รายละเอียดและคุณลักษณะ ดังนี้

### ๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทยตามแบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ เป็นรถยนต์โดยสารขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๒ ที่นั่ง หลังคาสูง
- ๑.๓ โครงสร้างตัวถังนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๔ ประตูหน้าซ้าย-ขวาพร้อมกระจกหน้าต่างปรับขึ้น - ลงด้วยระบบไฟฟ้า ทั้ง ๒ บาน
- ๑.๕ กระจกหน้าต่างห้องโดยสารสามารถเลื่อนเปิด - ปิดได้อย่างน้อยด้านละ ๑ ช่อง
- ๑.๖ ประตูกลางเป็นชนิดเลื่อนเปิด - ปิดด้วยระบบไฟฟ้า
- ๑.๗ ประตูท้ายรถแบบแผ่นเดียวเปิด - ปิด แบบยกขึ้นมีใช้คอปซ์ซ้าย - ขวา ข้างละ ๑ ตัว
- ๑.๘ มีกระจกมองหลัง และกระจกส่องท้ายรถติดอยู่ที่ประตูท้ายรถ
- ๑.๙ กระจกมองข้างสามารถพับและปรับมุมมองด้วยระบบไฟฟ้า
- ๑.๑๐ ที่นั่งด้านหน้า ๓ ที่นั่ง (รวมคนขับ) ที่นั่งห้องโดยสารด้านหลัง ๓ แถวๆ ละ ๓ ที่นั่งและปรับเอนนอนพร้อมทั้งที่รองศีรษะปรับขึ้น - ลง ได้ วัสดุหุ้มเบาะหนัง หรือหนังเทียมอย่างดีทุกที่นั่ง
- ๑.๑๑ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
- ๑.๑๒ เป็นรถยนต์รุ่นและปีปัจจุบัน หรือในสายการผลิตล่าสุด

### ๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ควบคุมการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ๒.๒ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซี.ซี.
- ๒.๓ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

### ๓. ระบบไฟฟ้า

- ๓.๑ อัลเทอเนเตอร์ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์
- ๓.๒ แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์/ชม.
- ๓.๓ มีระบบไฟส่องสว่างบริเวณที่นั่งด้านหน้าและภายในห้องโดยสาร อย่างน้อยบริเวณละ ๑ จุด พร้อมสวิตช์ควบคุม
- ๓.๔ มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดระบบน้ำมันเชื้อเพลิงและสัญญาณเตือนต่างๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติ ทั้งนี้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

### ๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนขวาพร้อมเพาเวอร์พ่อนแรง

/๕. ระบบกัน...

## ๕. ระบบกันสะเทือน

- ๕.๑ หน้า ใช้แบบปีกนกทอร์ชั่นบาร์ หรือคอยล์สปริงพร้อมโช้คอัพทรงกระบอก
- ๕.๒ หลัง ใช้แบบแหนบแผ่นเรียงซ้อน หรือคอยล์สปริงพร้อมโช้คอัพทรงกระบอก

## ๖. ระบบเบรก

- ๖.๑ เบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรก
- ๖.๒ เบรคล้อหลังใช้ดรัมเบรกหรือดิสก์เบรก
- ๖.๓ ระบบเบรก ABS หรือดีกว่า

## ๗. ระบบส่งกำลัง

- ๗.๑ ต้องเป็นรถขับเคลื่อนล้อหลัง
- ๗.๒ เกียร์ออโตเมติก

## ๘. สีรถยนต์

- ๘.๑ สีเมทัลลิก
- ๘.๒ ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องเสนอสีตามแคตตาล็อกมาตรฐาน ให้ด้านศุลกากรช่องสง่าเลือกตามความเหมาะสม โดยหากเป็นสีสั่งทำพิเศษจะต้องไม่คิดราคาเพิ่มจากราคาที่ประกวดราคาได้

## ๙. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

- ๙.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศมาตรฐานตามรูปแบบโรงงานผู้ผลิตรถ
- ๙.๒ ติดฟิล์มกรองแสงรอบคันชนิดป้องกันรังสีอุลตราไวโอเลต ให้แสงสว่างผ่านได้ประมาณ ๔๐% พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพของฟิล์มที่ติดตั้ง
- ๙.๓ ติดตั้งระบบเครื่องเสียงพร้อมอุปกรณ์ต่อพ่วงระบบ USB/Bluetooth/วิทยุ FM/AM หรือเครื่องเล่น DVD หรือดีกว่า พร้อมจอทีวีติดตั้งบริเวณด้านหน้าห้องโดยสาร และติดตั้งลำโพงอย่างน้อย ๔ ตำแหน่ง
- ๙.๔ ล้อกระทะเหล็กพร้อมฝาครอบหรือดีกว่า จากโรงงานผู้ผลิตรถ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๔ เส้น
- ๙.๕ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อตามแคตตาล็อกมาตรฐาน จำนวน ๑ เส้น
- ๙.๖ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง และถุงลมนิรภัยไม่ต่ำกว่า ๒ จุดด้านหน้า ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๙.๗ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๙.๑๕ มีระบบเซ็นทรัลล็อกประตู
- ๙.๑๖ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีความครบถ้วนเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

## ๑๐. รายการอื่นๆ

- ๑๐.๑ ฟันกันสนิมใต้ท้องรถ และจุดที่ง่ายต่อการเกิดสนิม พร้อมหนังสือรับประกัน
- ๑๐.๒ สมุดรับบริการและรับประกัน ๑ ชุด/คัน
- ๑๐.๓ สมุดคู่มือการใช้รถภาษาไทย ๑ เล่ม/คัน
- ๑๐.๔ รับประกันไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ ก.ม. แล้วแต่กรณีไหนจะถึงก่อน

๑๐.๕ ต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน ที่มีมาตรฐานเดียวกันทั่วทั้งประเทศ และมีศูนย์บริการที่ยังเปิดใช้งานในปัจจุบันซึ่งตั้งอยู่ในจังหวัดศรีสะเกษ อย่างน้อย ๑ แห่ง

๑๐.๖ ผู้ชนะการประกวดราคาต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้กับด้านศุลกากรช่องสง่า

#### ๑๑. หลักเกณฑ์การพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคา

หลักเกณฑ์การพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคาใช้หลักเกณฑ์คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยใช้หลักเกณฑ์ตามมาตรา ๖๕ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ พิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนดทั้งหมดเท่ากับร้อยละ ๑๐๐ ดังนี้

๑๑.๑ พิจารณาจากราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๘๐

๑๑.๑.๑ ผู้ที่เสนอราคาต่ำสุด จะได้คะแนน ๑๐๐ คะแนน

๑๑.๑.๒ ผู้เสนอราคารายอื่น จะคิดจากสูตรการคำนวณ ดังนี้

$$\text{คะแนน} = 100 - \frac{(\text{ราคาของผู้เสนอราคารายอื่น} - \text{ราคาต่ำสุด}) \times 100}{\text{ราคาต่ำสุด}}$$

๑๑.๒ มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐

๑๑.๒.๑ เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม (มอก.) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ผู้เสนอราคาที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม (มอก.) จะได้คะแนน ๑๐๐ คะแนน

(๒) ผู้เสนอราคาที่ไม่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม (มอก.) จะไม่ได้คะแนน

๑๑.๒.๒ เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ผู้เสนอราคาที่พักผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) จะได้คะแนน ๑๐๐ คะแนน

(๒) ผู้เสนอราคาที่พักไม่ได้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) จะไม่ได้คะแนน

๑๑.๓ บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐

๑๑.๓.๑ ระยะเวลาประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่อง กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ๑๐๐ คะแนน สำหรับระยะเวลาประกัน ๕ ปี หรือ ๑๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร

(๒) ๙๐ คะแนน สำหรับระยะเวลาประกัน ๔ ปี หรือ ๑๒๐,๐๐๐ กิโลเมตร

(๓) ๘๐ คะแนน สำหรับระยะเวลาประกัน ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๑๑.๓.๒ จำนวนศูนย์บริการในพื้นที่จังหวัดศรีสะเกษ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

(๑) ๑๐๐ คะแนน สำหรับจำนวนศูนย์บริการมาตรฐานในพื้นที่ ๓ แห่งหรือมากกว่า

(๒) ๙๐ คะแนน สำหรับจำนวนศูนย์บริการมาตรฐานในพื้นที่ ๒ แห่ง

(๓) ๘๐ คะแนน สำหรับจำนวนศูนย์บริการมาตรฐานในพื้นที่ ๑ แห่ง

โดยให้คำนึงถึงเกณฑ์ราคาและพิจารณาเกณฑ์อื่นประกอบ เพื่อพิจารณาคัดเลือกผู้ชนะการเสนอราคา และผู้ที่ชนะการเสนอราคาต้องมีคะแนนรวมมากที่สุด

## ๑๒. เงื่อนไขอื่นๆ

๑๒.๑ ขณะผู้ขายส่งมอบรถยนต์ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ เต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๑๒.๒ ผู้ขายต้องแนบแคตตาล็อกฉบับจริงแสดงรายละเอียดของตัวรถรุ่นที่เสนอ เพื่อประกอบการพิจารณา ยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๑๒.๓ กำหนดส่งมอบภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และกำหนดให้ส่งมอบ ณ ด้านบุคลากรช่องสง่างา ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่ด้านบุคลากรช่องสง่างา

๑๒.๔ ส่งมอบ ณ ด้านบุคลากรช่องสง่างา ต.โพธิ์พัฒนา อ.ภูสิงห์ จ.ศรีสะเกษ

๑๒.๕ ด้านบุคลากรช่องสง่างาจะดำเนินการเบิกจ่ายเงินให้ต่อเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์ตามสัญญา พร้อมจดทะเบียนรถยนต์ดังกล่าวในนามด้านบุคลากรช่องสง่างา โดยด้านบุคลากรช่องสง่างาและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับไว้เป็นการถูกต้อง พร้อมลงลายมือชื่อไว้ในเอกสารตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

๑๒.๖ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุดหรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้แต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินใจของคณะกรรมการฯ เป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ไม่ได้ รวมทั้งคณะกรรมการฯ จะพิจารณายกเลิกการเสนอราคาและลงโทษผู้เสนอราคาเป็นผู้ทำงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อได้ว่าการเสนอราคากระทำไปโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอราคาเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ข้อมูลคลาดเคลื่อน หรือนิตินบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น